

# Les 4 leviers de notre responsabilité environnementale et sociétale pour la fabrication des batteries



## Empreinte CO2

**Une production émettant moins de 60 kg CO2eq / kWh (\*) de la matière première à la production de modules**

Réduction supplémentaire prévue via Gen 4 (Solid State)

(\*) 25% ~ 35% de moins que le module asiatique moyen actuel - sans utiliser de certificats de compensation



## Chaîne d'approvisionnement

**Des minéraux dont l'origine sera tracée, avec des critères stricts à respecter, qui seront audités :**

- Pas de cobalt des mines artisanales de République Démocratique du Congo
- Pas de nickel de mines avec rejets haute mer
- Pas de Li provenant des mines créant une contrainte hydraulique résiduelle
- Pas de minerais issus de conflit



## Conception pour le recyclage

**Des batteries faciles à démonter et réparer**

Circuit court en Europe : partenariat avec un recycleur industriel européen > 95% de Li, Co, Ni, Cu recyclable Emballage entièrement recyclable



## Usines éco-responsables

**Des usines certifiées ISO 14001 et ISO 50001**

- Production d'énergie renouvelable pour notre propre consommation
- Analyse Big Data et optimisation de notre système de gestion de l'énergie

**R&D/innovation : irriguent les 4 piliers dans une démarche d'amélioration continue (réduction de la quantité de matière par kWh, zéro Cobalt, process sans solvant, réintégration de matériaux recyclés...)**